

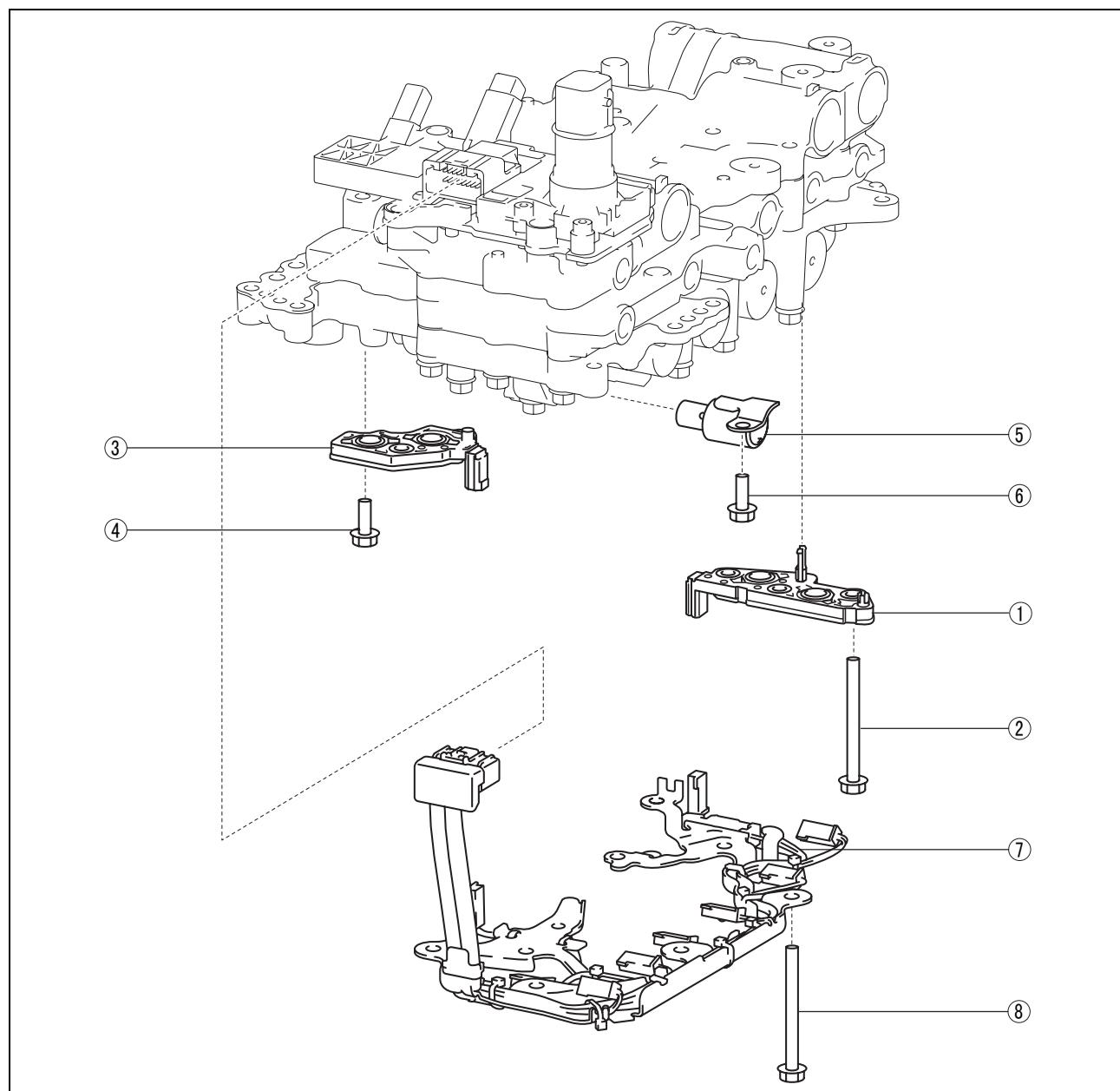
## 自动变速驱动桥

### 控制阀阀体的组装

#### 结构图

id051700664300

05



azzjjw00001551

1	油压开关 A
2	螺栓 (3 个, M6×1.0 螺栓, 长度约 60 mm [2.4 in])
3	油压开关 B
4	螺栓 (2 个, M6×1.0 螺栓, 长度约 60 mm [2.4 in]) 螺栓 (1 个, M6×1.0 螺栓, 长度约 16 mm [0.63 in])

5	ON/OFF 电磁阀
6	螺栓 (M6×1.0 螺栓, 长度约 16 mm [0.63 in])
7	连接器组件
8	螺栓 (6 个, M6×1.0 螺栓, 长度约 80 mm [3.1 in]) 螺栓 (1 个, M6×1.0 螺栓, 长度约 60 mm [2.4 in]) 螺栓 (1 个, M6×1.0 螺栓, 长度约 16 mm [0.63 in])

05-17-413

## 自动变速驱动桥

### 组装程序

#### 注意

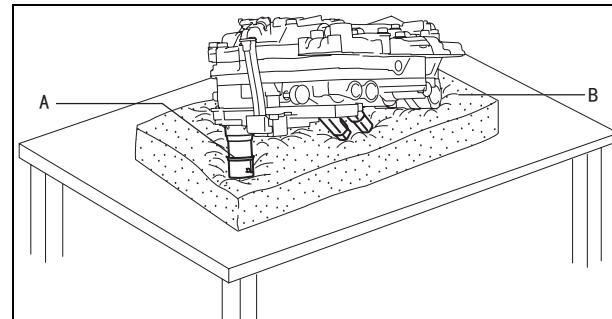
- 请勿将控制阀阀体掉落或使其受到撞击。如果掉落或是受到撞击，则用新的控制阀阀体进行更换。

1. 如图所示，将控制阀阀体放到减震材料上，TCM 侧朝下。

#### 注意

- 如果将 TCM 侧朝下直接放置到工作台上，TCM 可能会损坏。如果 TCM 侧朝下放置，将控制阀阀体放到减震材料上，这样 TCM 就不会直接接触工作台。
  - 如果控制阀阀体放到工作台上时 TCM 侧朝上，如图所示固定电磁阀的销钉可能会掉落并遗失。如图所示，如果改变了电磁阀的安装位置，可能会造成故障。
- 为了防止固定电磁阀的销钉掉落，始终将控制阀阀体放到减震材料上，保证 TCM 侧朝下，直到安装了连接器组件。

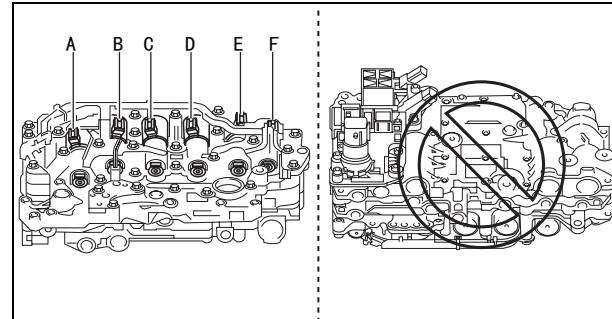
A : TCM  
B : 减震材料



azz.jw00001552

A : 1号换档电磁阀  
B : 4号换档电磁阀  
C : TCC 控制电磁阀  
D : 3号换档电磁阀  
E : 2号换档电磁阀  
F : 压力控制电磁阀

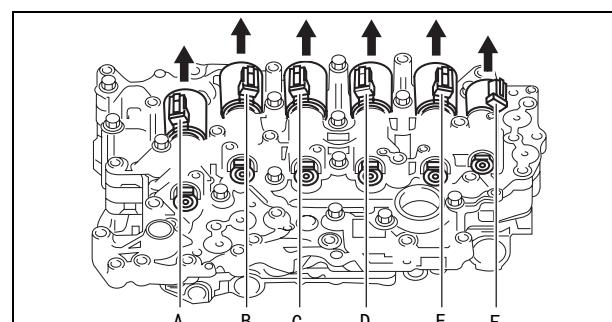
2. 按照以下步骤，确认固定压力控制电磁阀，TCC 控制阀和每个换档电池阀的销都没有拆下：



azz.jw00001553

(1) 按图中箭头方向拉每个电磁阀，确认都固定好。  
A : 1号换档电磁阀  
B : 4号换档电磁阀  
C : TCC 控制电磁阀  
D : 3号换档电磁阀  
E : 2号换档电磁阀  
F : 压力控制电磁阀

- 如果存在故障，将固定电磁阀的销安装到故障部位。

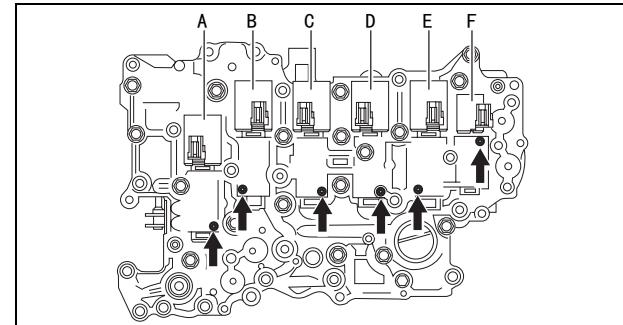


azz.jw00000919

05-17-414

## 自动变速驱动桥

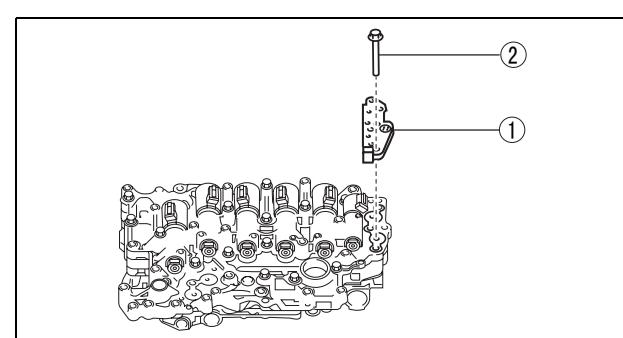
- A : 1号换档电磁阀  
 B : 4号换档电磁阀  
 C : TCC 控制电磁阀  
 D : 3号换档电磁阀  
 E : 2号换档电磁阀  
 F : 压力控制电磁阀



05

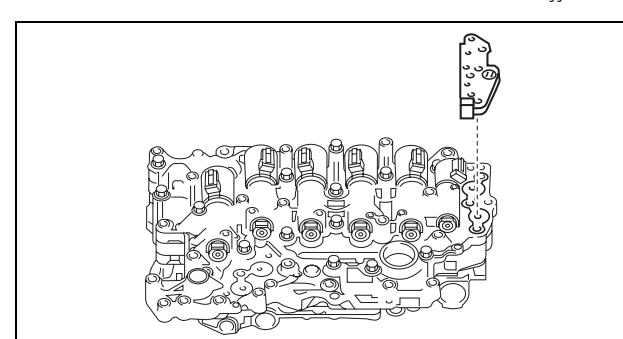
3. 按照以下步骤，安装油压开关 A:

1	油压开关 A
2	螺栓 (3个, M6×1.0 螺栓, 长度约 60 mm [2.4 in])



azzjjw00000920

(1) 安装油压开关 A。

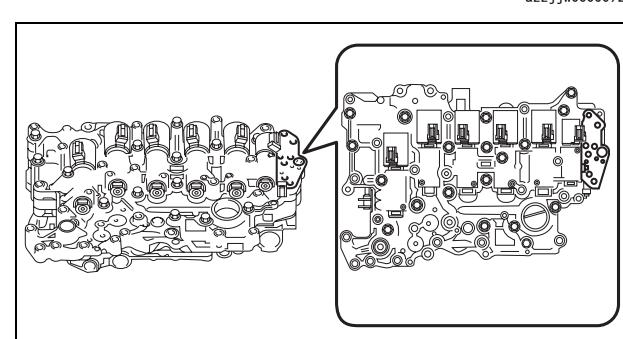


azzjjw00000921

(2) 组装并拧紧图中所示的各个螺栓。

### 说明

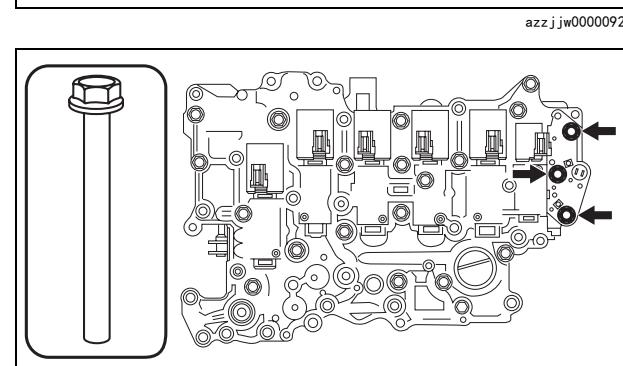
- 螺栓尺寸: M6×1.0 螺栓, 长度约 60 mm [2.4 in]



azzjjw00000922

### 拧紧扭矩

9—10 N·m {92—101 kgf·cm, 80—88 in-lbf}



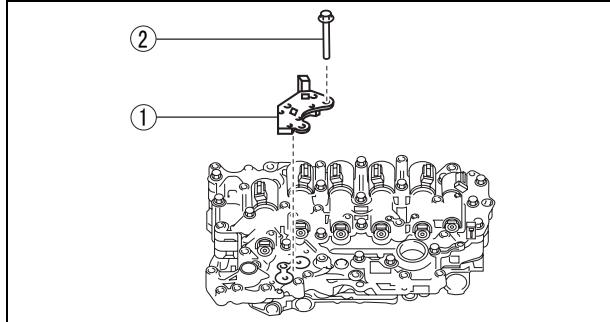
azzjjw00000923

05-17-415

## 自动变速驱动桥

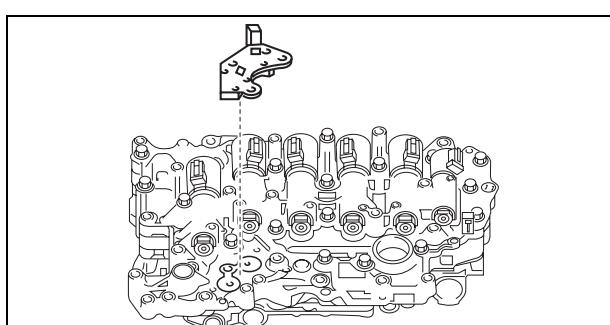
### 4. 按照以下步骤，安装油压开关 B:

1	油压开关 B
2	螺栓 (2 个, M6×1.0 螺栓, 长度约 60 mm [2.4 in]) 螺栓 (1 个, M6×1.0 螺栓, 长度约 16 mm [0.63 in])

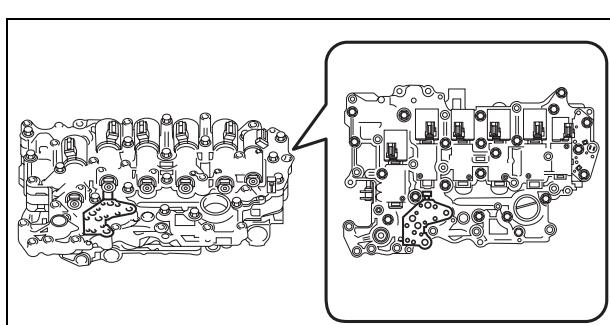


azz.jw00000925

(1) 安装油压开关 B。



azz.jw00000926



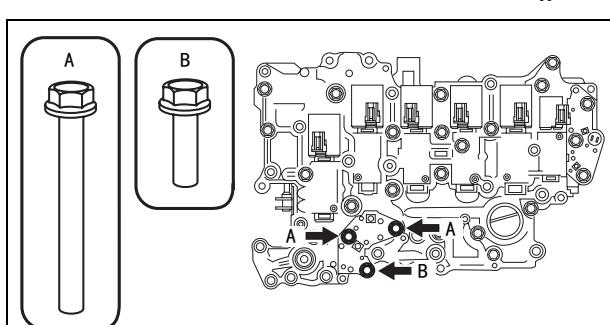
azz.jw00000927

(2) 组装并拧紧图中所示的各个螺栓。

A : 螺栓 (M6×1.0 螺栓, 长度约 60 mm [2.4 in])  
B : 螺栓 (M6×1.0 螺栓, 长度约 16 mm [0.63 in])

#### 拧紧扭矩

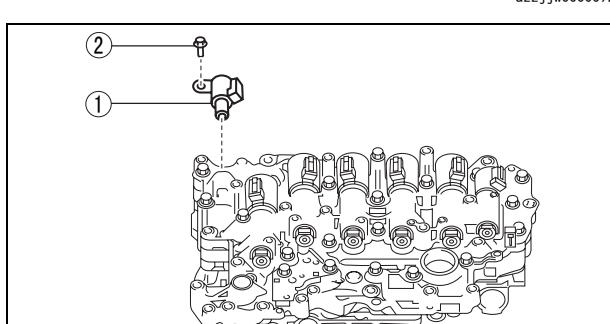
9—10 N·m [92—101 kgf·cm, 80—88 in·lbf]



azz.jw00000928

### 5. 按照以下步骤，安装 ON/OFF 电磁阀:

1	ON/OFF 电磁阀
2	螺栓 (M6×1.0 螺栓, 长度约 16 mm [0.63 in])

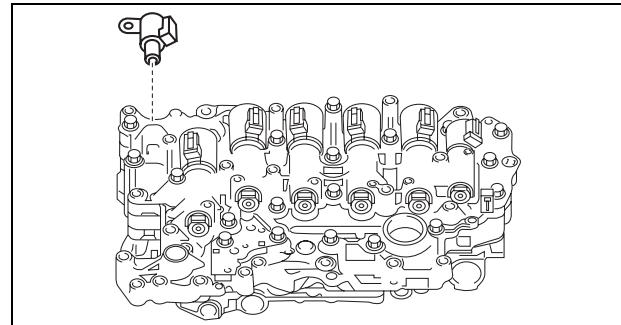


azz.jw00000929

05-17-416

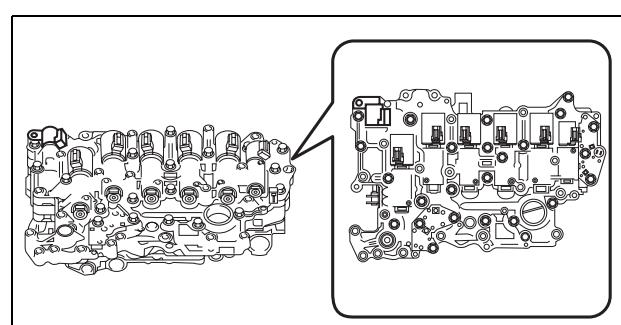
## 自动变速驱动桥

(1) 安装 ON/OFF 电磁阀。



05

azzjjw00000930



azzjjw00000931

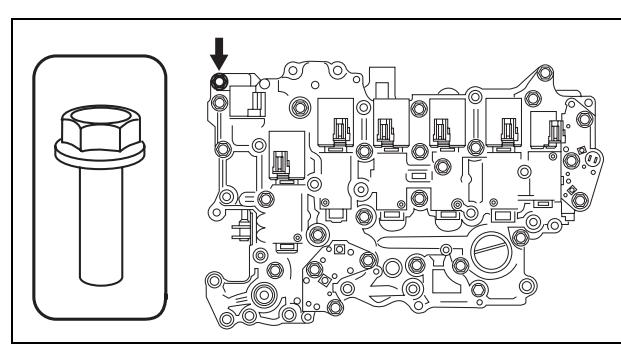
(2) 组装并拧紧图中所示的各个螺栓。

### 说明

- 螺栓尺寸: M6×1.0 螺栓, 长度约 16 mm [0.63 in]

### 拧紧扭矩

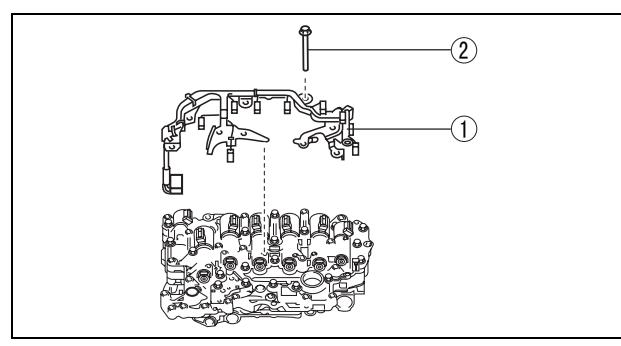
9—10 N·m [92—101 kgf·cm, 80—88 in·lbf]



azzjjw00000932

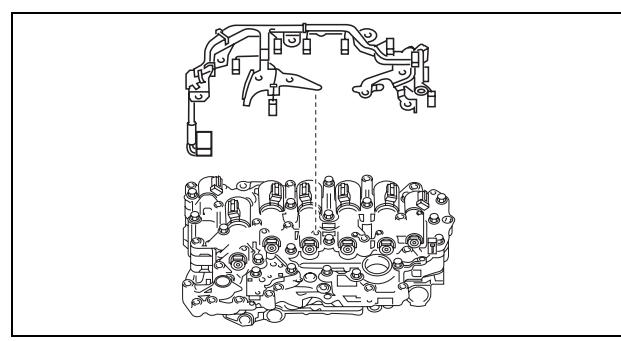
6. 按照以下步骤, 安装连接器组件:

1	连接器组件
2	螺栓 (6 个, M6×1.0 螺栓, 长度约 80 mm [3.1 in]) 螺栓 (1 个, M6×1.0 螺栓, 长度约 60 mm [2.4 in]) 螺栓 (1 个, M6×1.0 螺栓, 长度约 16 mm [0.63 in])



azzjjw00000933

(1) 安装连接器组件。



azzjjw00000934

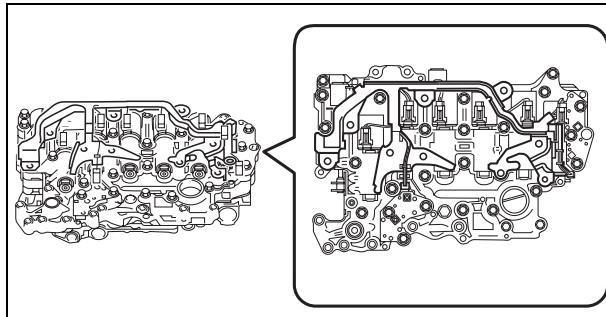
05-17-417

## 自动变速驱动桥

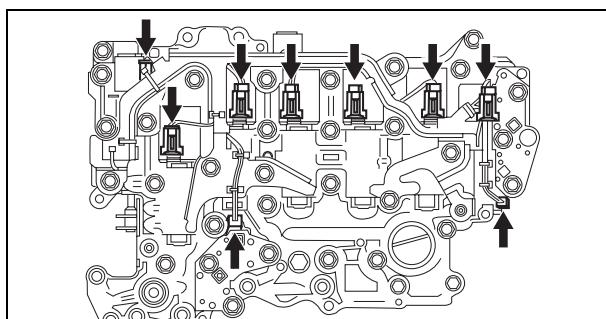
(2) 按图示连接插头。

**注意**

- 连接插头时，竖直插入，直到牢固锁紧。



azz.jw00000935



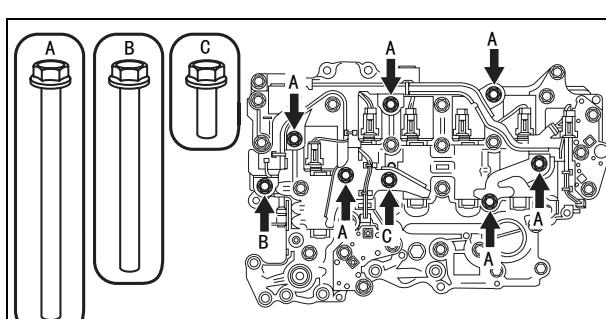
azz.jw00000936

(3) 组装并拧紧图中所示的各个螺栓。

- A : 螺栓 (M6×1.0 螺栓，长度约 80 mm {3.1 in})  
B : 螺栓 (M6×1.0 螺栓，长度约 60 mm {2.4 in})  
C : 螺栓 (M6×1.0 螺栓，长度约 16 mm {0.63 in})

**注意**

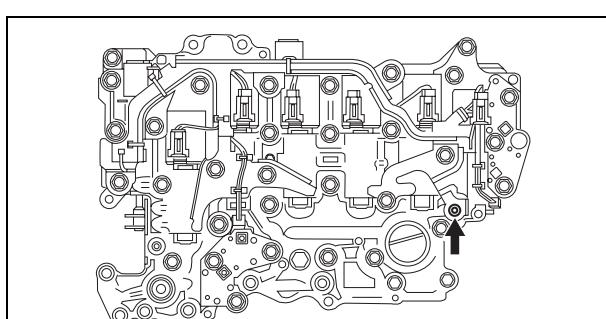
- 拧紧螺栓同时按压连接器组件，使如图所示螺栓孔和连接器组件孔不会移动。



azz.jw00000937

### 拧紧扭矩

9—10 N·m {92—101 kgf·cm, 80—88 in·lbf}

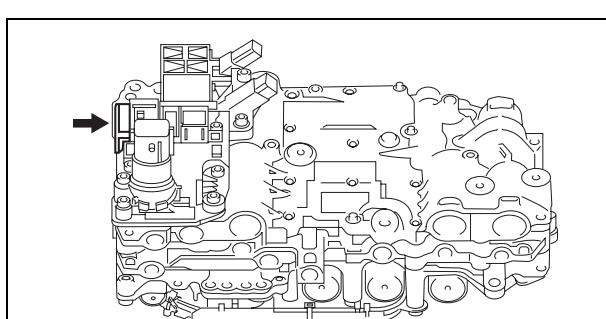


azz.jw00000938

(4) 按图示连接插头。

**注意**

- 连接插头时，以竖直角度插入，直到牢固锁紧。



azz.jw00000944

**05-17-418**